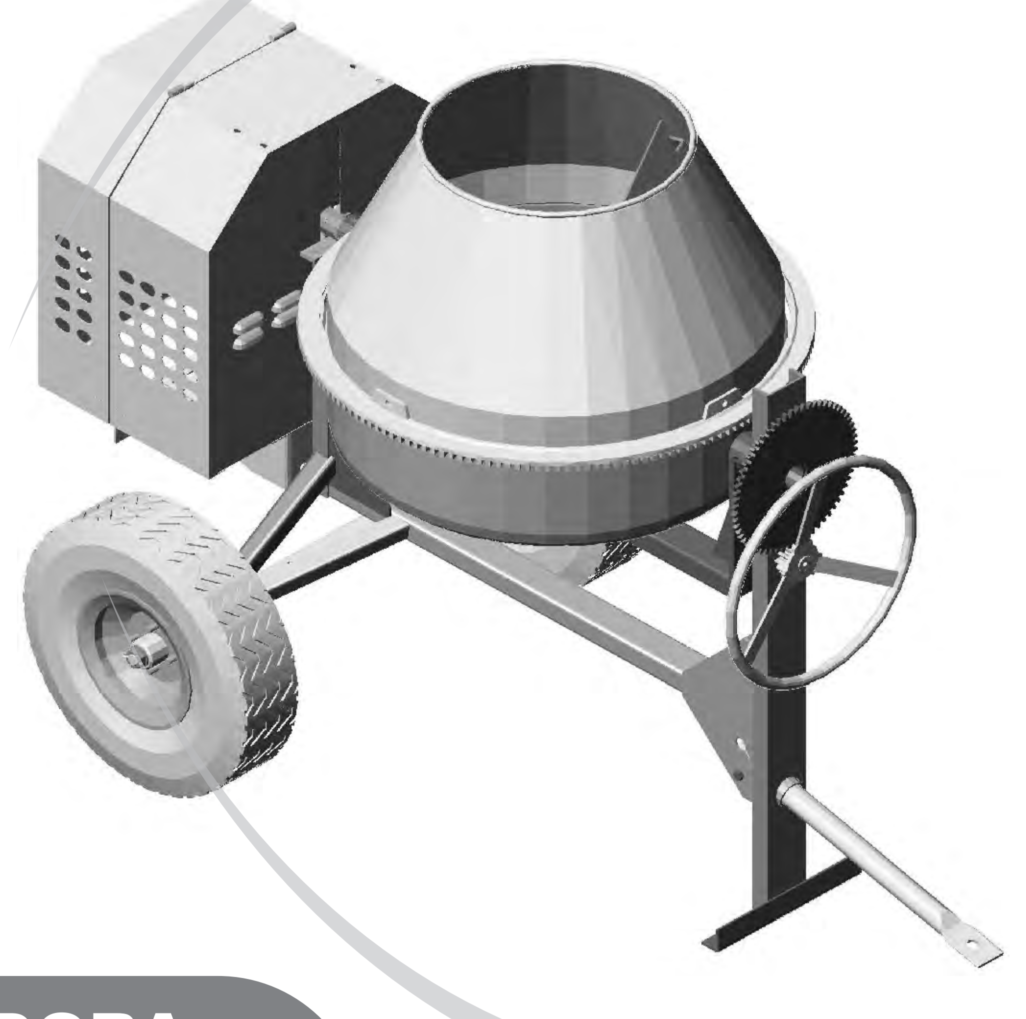


CIMENTAMOS SU ÉXITO



REVOLVEDORA PARA CONCRETO

Modelo: MAXI-10ND

Instrucciones de OPERACIÓN y LISTA DE PARTES

Manual No. 519789
Revisión: 3
Diciembre 2012

www.CIPSA.com.mx



CIMENTAMOS SU ÉXITO



REVOLVEDORA PARA CONCRETO

Modelo: MAXI-10ND

Instrucciones de OPERACIÓN y LISTA DE PARTES

Manual No. 519789
Revisión: 3
Diciembre 2012

www.CIPSA.com.mx

Índice

Estamos para servirle:

Carretera Federal México-Puebla, Km 126.5
Momoxpan, Cholula, Pue. MEXICO CP 72760
Tel [+52 222] 225 99 00 Ext 9121 y 9122

CI-Equip-Export@cipsa.com.mx
VENTAS EXPORTACIÓN Y ASESORÍA TÉCNICA

CI-Rep-Export@cipsa.com.mx
CI-Postvta-Export@cipsa.com.mx
SOPORTE POST-VENTA Y REPUESTOS ORIGINALES

www.CIPSA.com.mx

Precauciones de seguridad.



Antes de poner a funcionar esta mezcladora, estudie completamente el manual propio de la máquina y el manual del motor que se incluye.

Mantenga personas no autorizadas alejadas de la mezcladora.

Utilice solamente repuestos CIPSA; solicítelos a través de cualquier Distribuidor Autorizado.

Por la seguridad de usted y otras personas, es necesario que observe lo siguiente:

- La mezcladora deberá estar bien colocada.
- La barra remolque deberá estar alojada.
- La mezcladora deberá tener un correcto servicio. Deberá permanecer limpia y en buenas condiciones de operación.
- Nunca efectúe algún trabajo en la mezcladora mientras esté en operación.
- Conserve alejadas manos y ropa de partes en movimiento.
- Conserve todas las guardas en su lugar.
- Nunca introduzca sus manos o algún objeto sólido en la olla mientras la mezcladora esté en operación.
- Evite contacto con partes calientes del motor.
- Nunca opere la mezcladora en atmósferas explosivas, poco ventiladas o áreas cerradas.
- No opere la mezcladora sin la caseta del motor.
- NO OPERE el motor de la revolvedora a más de 2400 rpm. (Ver velocidad de operación del motor. Pág.. 5)
- Nunca desatienda la mezcladora mientras esté en operación.

Datos de la máquina.

Nombre: ____________________

Dirección: ____________________

____

Ciudad: ____________________

País: ____________________

Lugar de compra: ____________________

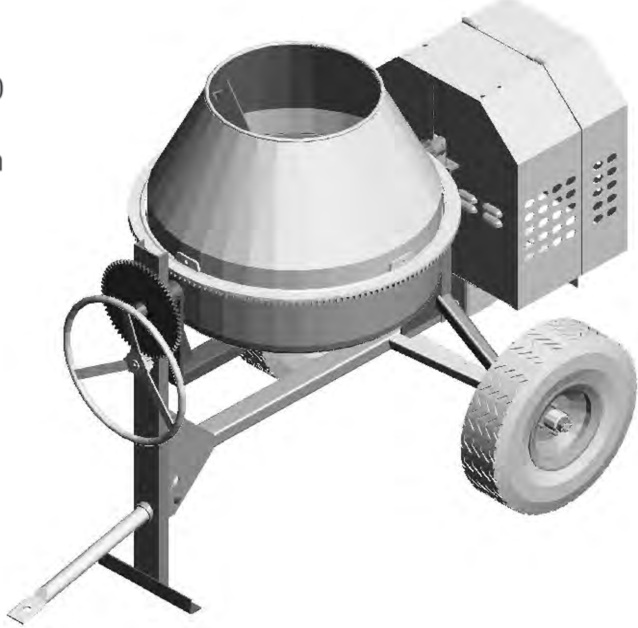
____

Fecha de compra: ____________________

Factura # ____________________

No. de serie: ____________________

Es importante apuntar los datos de su máquina para cualquier reclamación.





Para obtener un servicio prolongado y confiable de esta unidad, es importante que efectúe periódicamente mantenimiento en motor y mecanismos de la mezcladora.

Antes de Arranque

• Siempre revise el nivel de aceite en el motor.
• Deberá estar seguro que todas las partes sujetas con tornillos estén bien apretadas.
• Llene el tanque de combustible con gasolina limpia.
• Lea cuidadosamente el manual de operación del motor.
• Engrase todos los puntos de lubricación como se indica en Mantenimiento y lubricación.



PRECAUCIÓN
Nunca llene el tanque del combustible cuando esté operando el motor.
• No mezcle aceite con gasolina.

Instrucciones de Operación

Con la olla operando entre 28 y 32 rpm (ver página siguiente, Velocidad de operación del motor):
1. Ponga en la olla la cantidad de agua necesaria.
2. Agregue la cantidad de grava requerida.
3. Agregue la cantidad de cemento requerida.
4. Agregue la cantidad de arena requerida.
Después del tiempo requerido para la mezcla, descárguela sujetando firmemente el volante con una mano, desengrane la palanca de bloqueo con la otra; descargue usando ambas manos en el volante.
Prevenga accidentes en la descarga. Nunca levante la palanca de bloqueo sin afianzar el volante fimemente.



En accidentes de descarga no trate de detener el volante, podría resultar lesionado y averiar el sistema de descarga. Asegúrese que la palanca de bloqueo esté bien engranada despúes de descargar el concreto y recargar la olla.
• Para tensar las bandas afloje las 4 tuercas, proceda al tensado y nuevamente apriételas. (Asegúrese de que queden bien apretadas): SUBENSAMBLE 519781, SECUENCIA 008, PÁG. 24)

Limpieza

Para una buena calidad de concreto y buen servicio de la olla, lávela interior y exteriormente al término de cada día de operación. En la limpieza interior de la olla use una mezcla de grava y agua por 1 ó 2 minutos.

Paro

Para apagar el motor gire el **botón de paro** ubicado en el mismo.

Mantenimiento y lubricación

Para obtener un prolongado y confiable servicio de esta unidad es necesario efectuar periódicamente mantenimiento en el motor y máquina.
• Verifique el nivel de aceite en el motor diariamente.
• Engrase semanalmente:
a) soporte de horquilla,
SUBENSAMBLE 521276, SECUENCIA 080, PÁG. 14
b) eje de volante,
SUBENSAMBLE 521276, SECUENCIA 080, PÁG. 14
c) eje de olla,
OJO: **NO DESARMAR.** El sistema es libre de mante nimiento hasta 30, 000 horas de trabajo.

d) soporte posterior de horquilla,
SUBENSAMBLE 516573, SECUENCIA 011, PÁG. 16
e) si su máquina tiene grasera en la chumacera posterior, engrase:
SUBENSAMBLE 516573, SECUENCIA 010, PÁG. 16

• **si su máquina no tiene grasera** no es necesario engrasar porque los rodamientos que usa están engrasados de por vida.
• Cada seis meses:
a) engrase las masas de rueda
SUBENSAMBLE 519781, SECUENCIA 010, PÁG. 24



ATENCIÓN
Use solamente grasa complejo de litio, grado NLGI No. 2.

Remolque



Esta unidad ESTÁ FABRICADA PARA REMOLCARSE A BAJA VELOCIDAD. Su velocidad máxima de remolque es de 50 km/h.

Antes de remolcar verifique lo siguiente:

- Verifique que las mazas de rueda estén engrasadas.
- No remolque la unidad a menos que la barra esté en su lugar.
- Verifique que las tuercas de las ruedas estén bien apretadas: SUBENSAMBLE 519781, PÁG. 24.
- Verifique que la presión de las llantas sea de 20-22 lb/pulg2. (PSI)

Datos técnicos

Modelo	MAXI-10ND
Capacidad	1 saco
Volumen de la olla	380 Lts. (13.1 FT^3)
Capacidad de la mezcla	280 Lts. (9.9 FT^3)
Producción por hora	5 metros cúbicos
Ciclo de trabajo	3 minutos aprox.
RPM de la olla aprox.	Rango 28 - 32
Diámetro de la boca	422 mm. (16.6")
Diámetro del cuerpo	870 mm (34")
Peso con motor	272 Kg (609.5 Lb)
Peso sin motor	(240 Kg (538 Lb)
2 llantas	Rin #13
Velocidad de operación	2300 - 2400 RPM

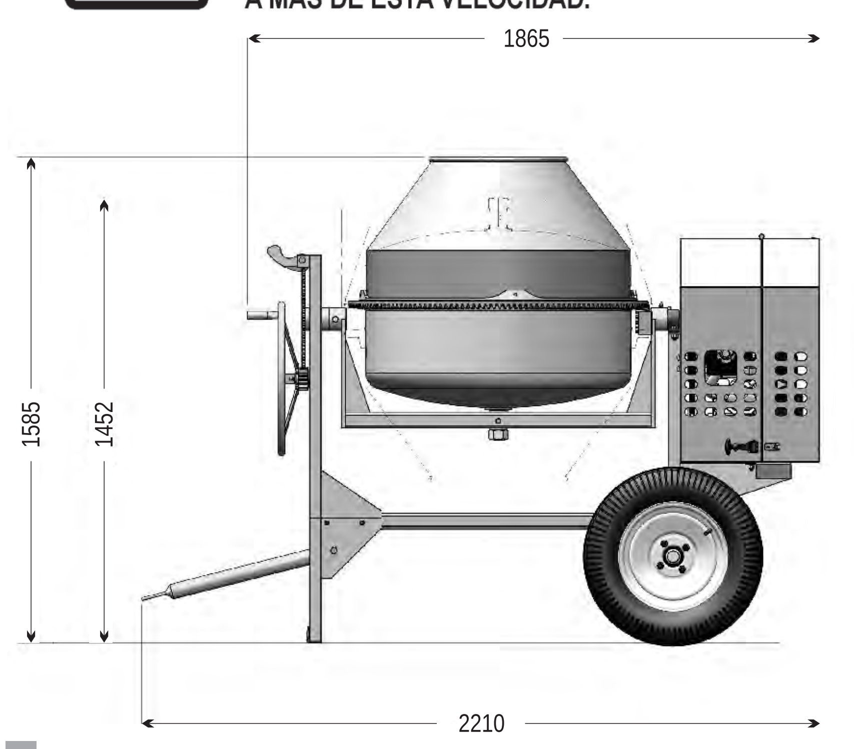
Velocidad de operación del motor

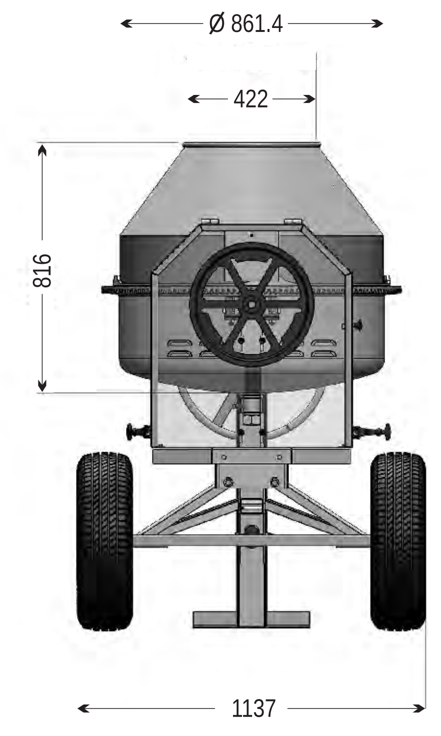
Para que la olla trabaje de 28 a 32 rpm el motor a gasolina debe girar a 2300-2400 rpm, ésta es la velocidad ideal de giro de la olla para obtener un mezclado homogéneo.

EL MOTOR NO DEBE OPERARSE A MÁS DE ESTA VELOCIDAD.

Dimensiones

NOTA: DIMENSIONES Y DISEÑO DE LA MÁQUINA SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.





Instrucciones para el uso de Lista de partes

Paso 1

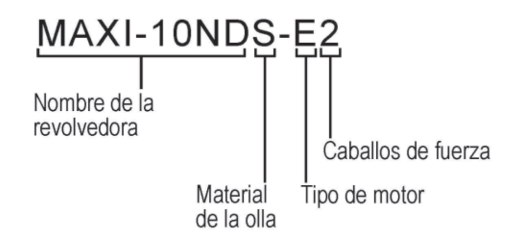
Identificación de su máquina.

El siguiente contenido muestra la manera en que ha sido ensamblada la relvolvedora MAXI-10ND.
La máquina está dividida en subconjuntos denominados subensambles con el fin de facilitar la identificación de las piezas que intervienen en la construcción de la revolvedora.



Es importante que tome en cuenta esta información pues es indispensable en el momento de solicitar refacciones.

En primer lugar: **Identifique que tipo de máquina tiene y cuales son sus características.**



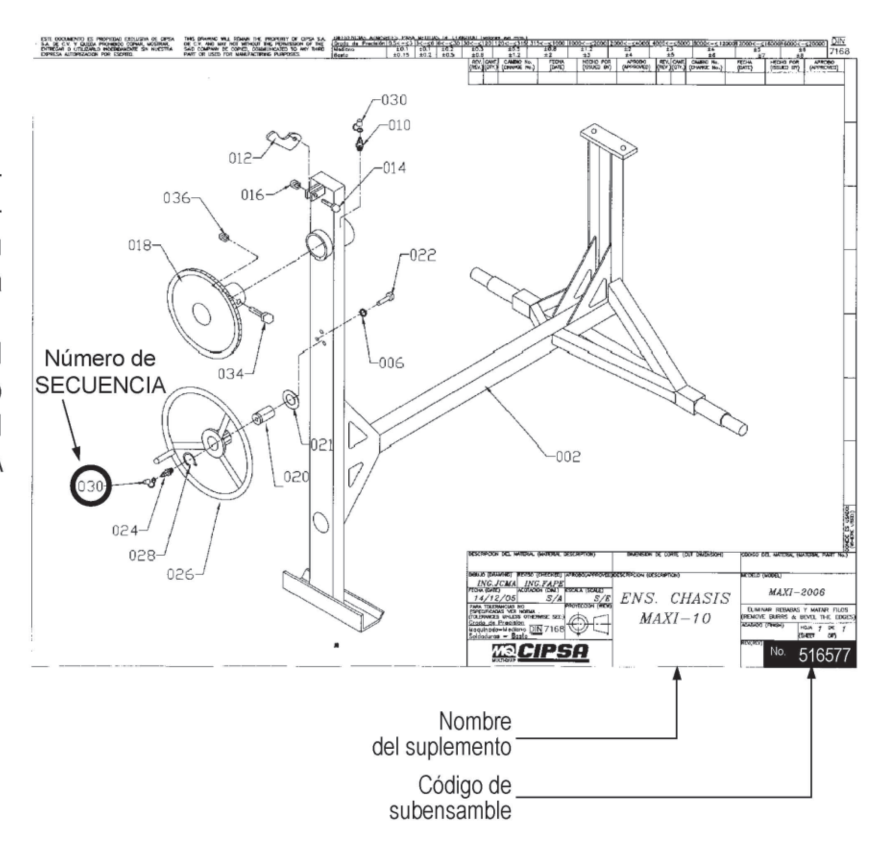
- Identifique de que material está hecha la olla:
  S si es de metal;
  P si es de plástico.
- Identifique el tipo de motor que posee:
  R = Robin
  H = Honda

Instrucciones para el uso de Lista de partes

Paso 2

Plano, contenido.

Cada subensamble está representado por un plano, usted puede identificarlo fácilmente por su <u>nombre</u> y <u>código</u> ubicados en la parte inferior derecha del mismo. Las piezas representadas en el plano se identifican por un número denominado SECUENCIA el cual sirve para localizarlas en la LISTA DE PARTES correspondiente.

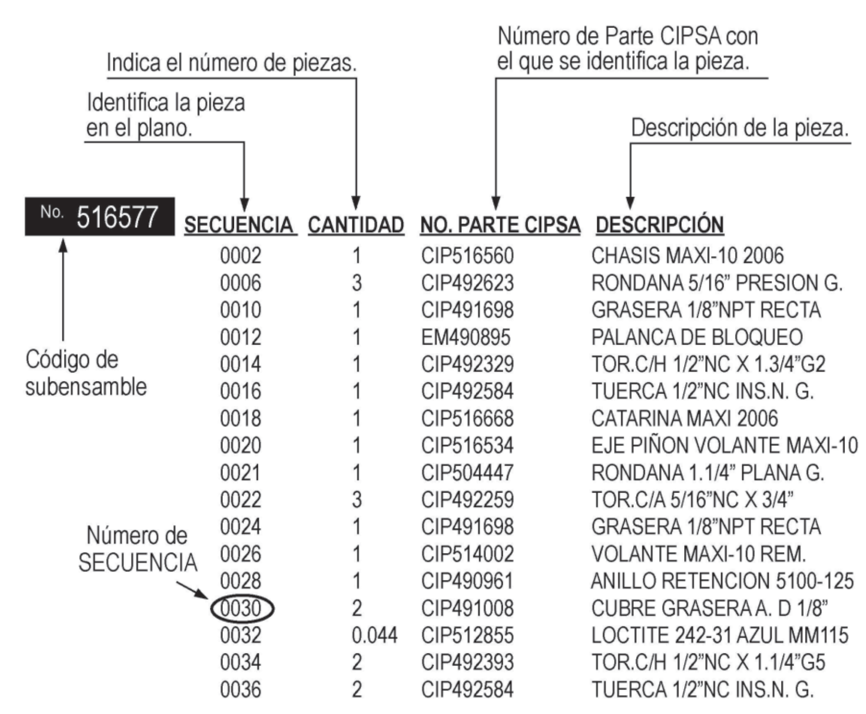


Paso 3

Lista de partes, contenido.

Cada plano incluye una LISTA DE PARTES la cual proporciona información detallada sobre las piezas involucradas en el subensamble, se identifica con el plano por el número de subensamble.

> Es necesario que conozca estos datos ya que deberá especificar el NÚMERO DE PARTE CIPSA en el momento de solicitar refacciones.

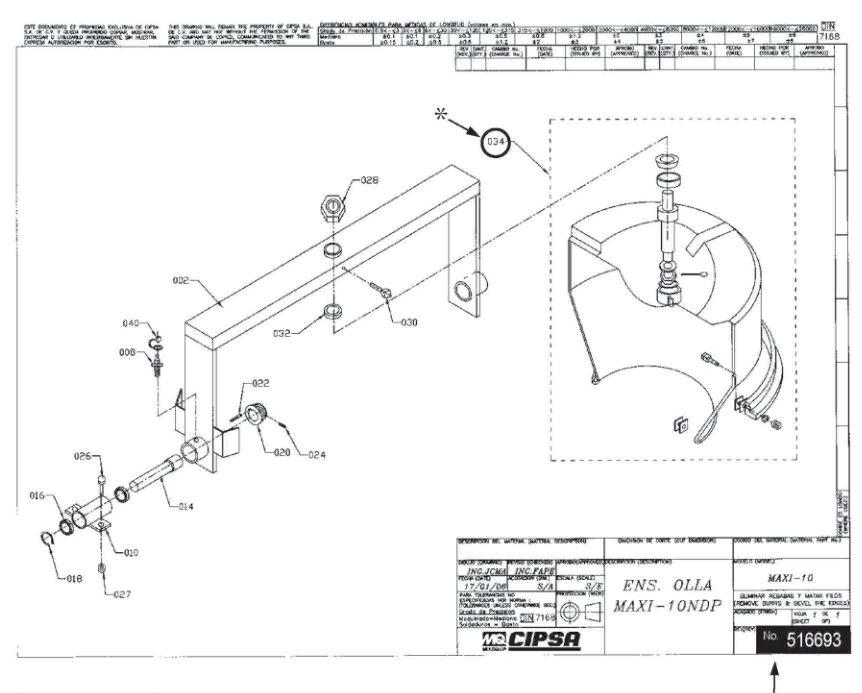


SECUENCIA	CANTIDAD	NO. PARTE CIPSA	DESCRIPCIÓN
0002	1	CIP516560	CHASIS MAXI-10 2006
0006	3	CIP492623	RONDANA 5/16" PRESION G.
0010	1	CIP491698	GRASERA 1/8"NPT RECTA
0012	1	EM490895	PALANCA DE BLOQUEO
0014	1	CIP492329	TOR.C/H 1/2"NC X 1.3/4"G2
0016	1	CIP492584	TUERCA 1/2"NC INS.N. G.
0018	1	CIP516668	CATARINA MAXI 2006
0020	1	CIP516534	EJE PIÑON VOLANTE MAXI-10
0021	1	CIP504447	RONDANA 1.1/4" PLANA G.
0022	3	CIP492259	TOR.C/A 5/16"NC X 3/4"
0024	1	CIP491698	GRASERA 1/8"NPT RECTA
0026	1	CIP514002	VOLANTE MAXI-10 REM.
0028	1	CIP490961	ANILLO RETENCION 5100-125
0030	2	CIP491008	CUBRE GRASERA A. D 1/8"
0032	0.044	CIP512855	LOCTITE 242-31 AZUL MM115
0034	2	CIP492393	TOR.C/H 1/2"NC X 1.1/4"G5
0036	2	CIP492584	TUERCA 1/2"NC INS.N. G.

Instrucciones para el uso de Lista de partes

IMPORTANTE: Dentro de un subensamble puede estar contenido otro, éste se identifica cuando una pieza está rodeada por un recuadro de línea punteada.
El número de SECUENCIA del recuadro que lo identifica nos lleva a otro subensamble con su respectiva lista de partes.

NOTA: Todos los planos están en orden consecutivo de acuerdo al número subensamble.



No. 516693 **Lista de partes**

SECUENCIA	CANTIDAD	NO. PARTE CIPSA	DESCRIPCIÓN
0002	1	CIP516654	HORQUILLA MAXI 2006
0008	1	CIP491698	GRASERA 1/8"NPT RECTA
0010	1	CIP514036	CHUMACERA MAXI-10
0014	1	CIP513991	EJE MOTRIZ MAXI-10 REM.
0016	2	CIP492178	RODAMIENTO 6005 2 RS
0018	1	CIP490970	ANILLO RETENCION 5100-98
0020	1	CIP503915	PIÑON CONICO
0022	1	CIP500275	CUÑA 1/4" X 40 MM
0024	2	CIP492468	OPR.A. 5/16"NC X 1/2"MOL.
0026	2	CIP492394	TOR.C/H 1/2" NC X 1.1/2" G5
0027	2	CIP492584	TUERCA 1/2"NC INS.N. G.
0028	1	CIP516614	TUERCA FORJADA 1.1/2" NF
0030	1	CIP492491	OPR.S. 1/2"NC X 1.1/2"
0032	1	CIP516592	RETEN C/R 22327
* 0034	1	CIP516705	KIT OLLA MAXI-10ND PLASTICO
0039	0.032	CIP512858	LOCTITE 680-35 VERDE HM160
0040	1	CIP491008	CUBRE GRASERA A. D 1/8"
0050	0.035	CIP505734	LOCTITE 271-31 ROJO HM128
0052	0.032	CIP512857	LOCTITE 262-31 ROJO HM118
0060	2	CIP517367	CAL. SIST. LIBRE DE MANTENIMIENTO

Ejemplo

En el plano No. 516693 la pieza con el número 0034 está rodeada por el cuadrado punteado, eso nos indica un subensamble independiente.

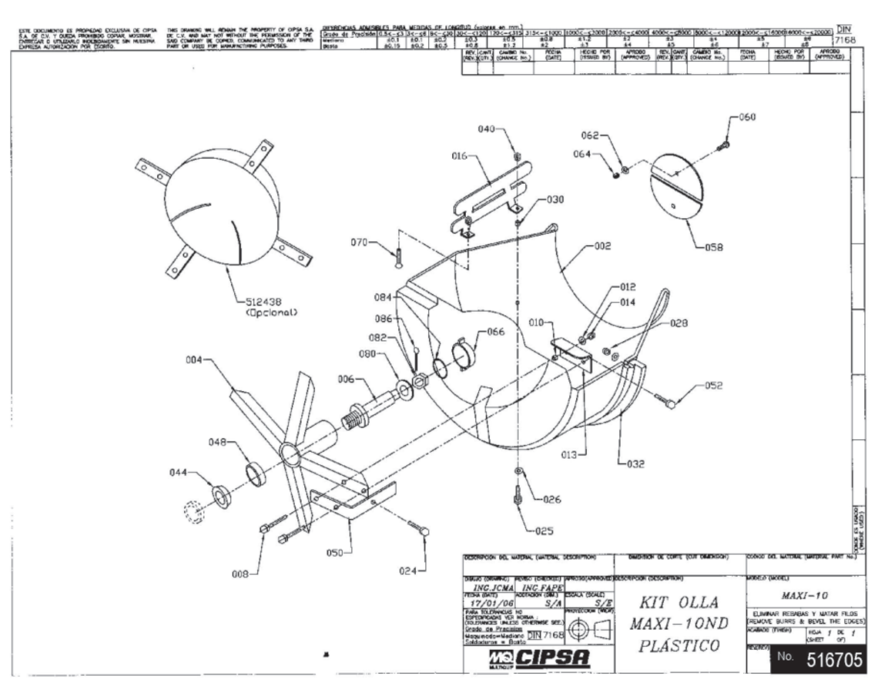
Buscamos este número en la columna SECUENCIA y encontramos el NÚMERO DE PARTE para localizar su plano.

El CÓDIGO CIPSA es el No. 516705 que nos envía a otro subensamble contenido en el manual.

Instrucciones para el uso de Lista de partes

Componentes de Olla ULTRA PLÁSTICO

Por último buscamos el plano 516705 en nuestro manual para ver su LISTA DE PARTES.



Nota importante: Si usted desea ordenar el subensamble completo pídalo por el Número de Subensamble y le surtirían todas las piezas involucradas ya ensambladas.

En este caso le sutrirían todas las piezas representadas en el plano 516705.

No. 516705 Lista de partes

SECUENCIA	CANTIDAD	NO. PARTE CIPSA	DESCRIPCION
0002	1	CIP510916	OLLA PLASTICO MAXI-10
0003	0.2	CIP515145	FIBRA SCOTCH BRITE P96 3M
0004	1	CIP516706	SOPORTE DE OLLA MAXI-10NDP
0006	1	CIP516504	EJE MAQUINADO OLLA POLY MAXI-10NDP
0008	8	CIP503116	TOR.C/H 3/8" NC X 3 .3/4" G5
0010	8	CIP507538C	BUJE SEPARADOR OLLA PLAS.
0012	8	CIP510909	RONDANA 3/8" ESP. G. *
0013	4	CIP515305	FUNDA ANTIDESGASTE
0014	8	CIP492583	TUERCA 3/8"NC INS.N. G.
0016	3	CIP510884	PALA MAXI-10P ACERO
0024	4	CIP492313	TOR.C/H 3/8"NC X 1.1/2"G5
0025	3	CIP492313	TOR.C/H 3/8"NC X 1.1/2"G5
0026	3	CIP510909	RONDANA 3/8" ESP. G. *
0028	6	CIP492583	TUERCA 3/8"NC INS.N. G.
0030	3	CIP507538C	BUJE SEPARADOR OLLA PLAS.
0032	1	CIP514061	CORONA 4BAR 163 DIENTES
0040	8	CIP492583	TUERCA 3/8"NC INS.N. G.
0044	2	CIP510955	CONO 2788 KOYO
0048	2	CIP510956	TAZA 2720 KOYO
0050	4	CIP511089	REFUERZO OLLA POLY
0052	4	CIP492379	TOR.C/H 3/8"NC X 2"G5
0058	2	CIP515304	PLATO ANTIDESGASTE
0060	2	CIP505196	TOR.C/CO 3/8" NC X1.1/2" G5
0062	2	CIP492598	RONDANA 3/8" ESP. *
0064	2	CIP492583	TUERCA 3/8"NC INS.N. G.
0066	1	CIP516424	TAPON TUBO OLLA POLY MAQUINADO

Hoja de Notas

Lista de Partes (despiece)

Es importante que haya leído las
INSTRUCCIONES para el uso de la
LISTA DE PARTES (pag 6 a 9)

Consulte su manual cuando tenga duda
sobre el funcionamiento de su máquina

Es necesario que lo tenga a la mano en el momento
de solicitar refacciones ya que deberá especificar:
- Modelo de la máquina
- Número de serie de la misma
- Código de la pieza que necesita

Estamos para servirle:

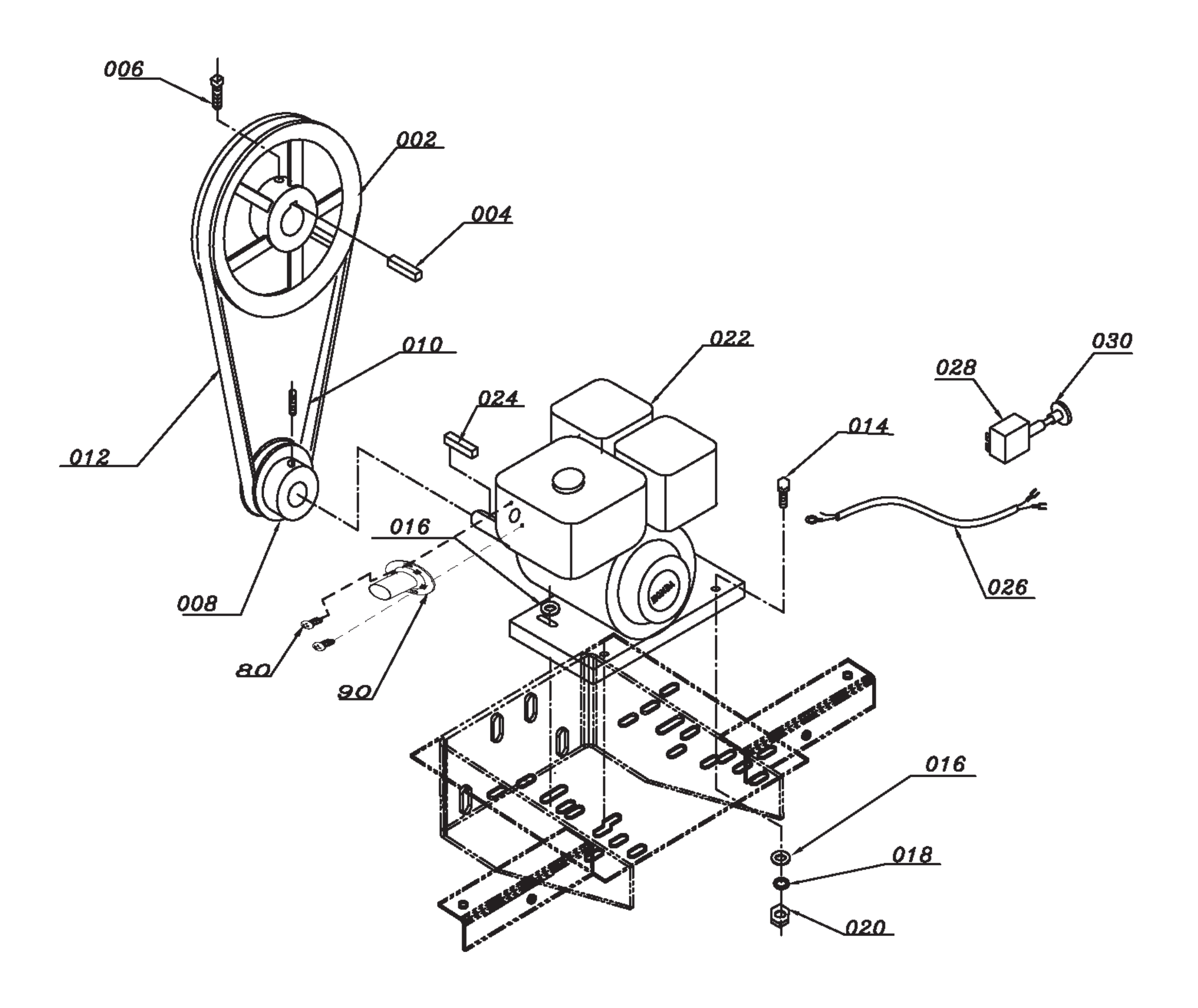
Carretera Federal México-Puebla, Km 126.5
Momoxpan, Cholula, Pue. MEXICO CP 72760
Tel [+52 222] 225 99 00 Ext 9121 y 9122

CI-Equip-Export@cipsa.com.mx
VENTAS EXPORTACIÓN Y ASESORÍA TÉCNICA

CI-Rep-Export@cipsa.com.mx
CI-Postvta-Export@cipsa.com.mx
SOPORTE POST-VENTA Y REPUESTOS ORIGINALES

www.CIPSA.COM.MX

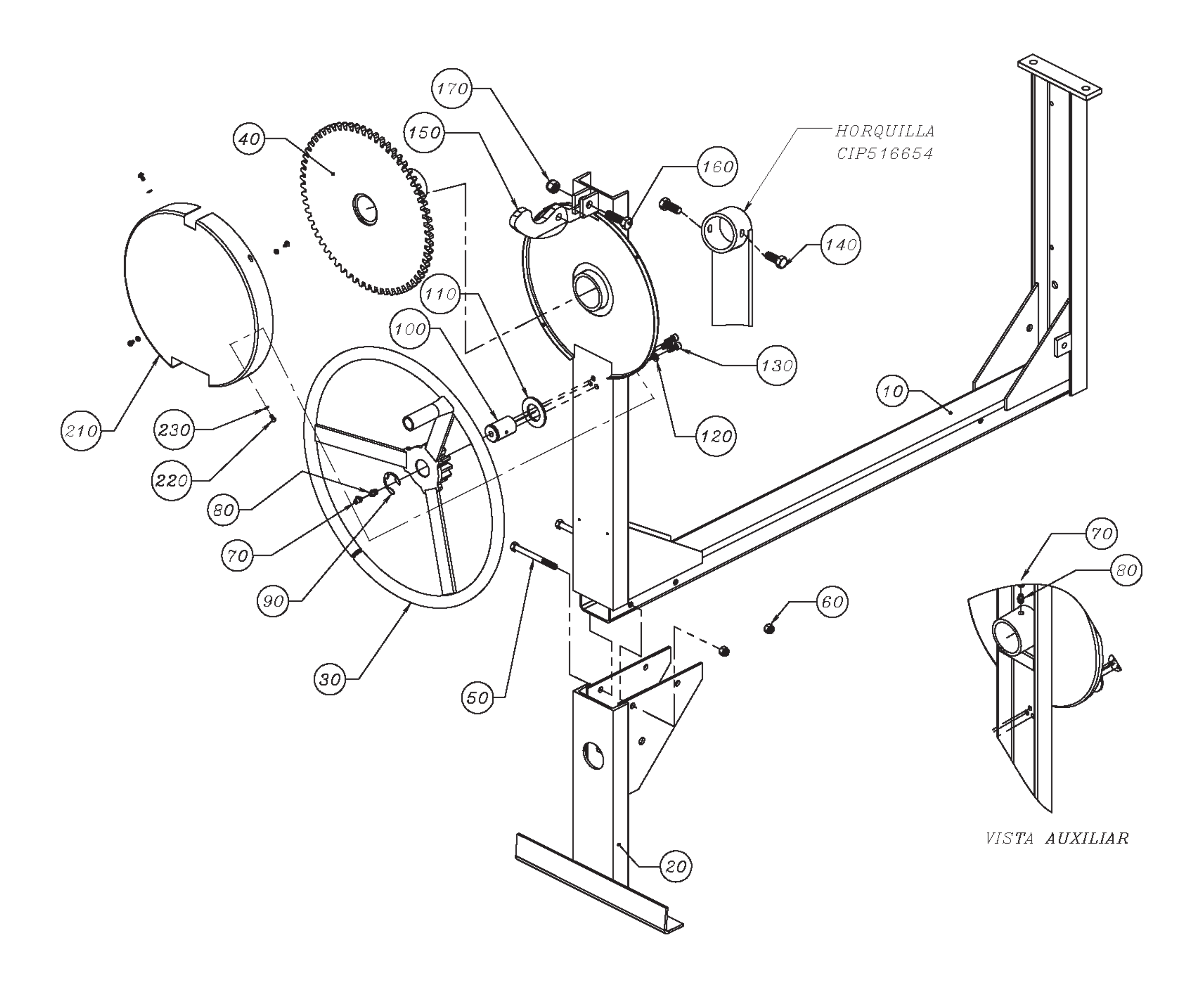
Kit Motor


006
002
004
010
012
022
024
028
030
014
016
008
026
80
90
016
018
020

Lista de partes Kit Motor

SECUENCIA	No. PARTE CIPSA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	COMENTARIOS
0002	CIP514060	CPOLEA S-B 1R 406 MM	1.000 C/U	PARA 8 HP EN ADELANTE; HONDA Y ROBIN
0002	CIP521243	POLEA S-B 1R 457.2 MM (18")	1.000 C/U	PARA 5, 6 Y 7HP
0004	CIP500275	CUÑA 1/4" X 40 MM	1.000 C/U	
0006	CIP492476	OPR.S. 5/16"NC X 3/4" G.	2.000 C/U	
0010	CIP520764	BANDA V SECCION B-61	1.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP Y ROBIN 6HP Y 7HP
0010	CIP493399	BANDA V SECCION B-55	1.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP Y ROBIN 9HP
0012	CIP508312	POLEA S-B 1R 50.8 MM	1.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP Y ROBIN 6HP Y 7HP
0012	CIP504075	POLEA S-B 1R 63.5 MM 1"	1.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP Y ROBIN 9HP
0014	CIP501019	CUÑA 3/16" X 45 MM	1.000 C/U	
0016	CIP492468	OPR.A. 1/2"MOL W35	1.000 C/U	
0018	CIP492367	TOR.C/H 5/16"NC X 1.3/4" G5	4.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP Y ROBIN 6HP Y 7HP
0018	CIP492378	TOR.C/H 3/8"NC X 1.3/4" G5	4.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP Y ROBIN 9HP
0020	CIP492597	RONDANA 5/16" PLANA W G.*	5.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP Y ROBIN 6HP Y 7HP
0020	CIP492598	RONDANA 3/8" ESP.	6.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP Y ROBIN 9HP
0022	CIP492623	RONDANA 5/16" PLANA W G.*	4.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP Y ROBIN 6HP Y 7HP
0022	CIP492624	RONDANA 3/8" PRESION G.	4.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP Y ROBIN 9HP
0024	CIP492541	TUERCA 5/16"NC HEX. G. G2	4.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP Y ROBIN 6HP Y 7HP
0024	CIP492554	TUERCA 3/8"NC HEX. G. G5	4.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP Y ROBIN 9HP
0032	CIP490482	ACEITE SAE-30	1.100 L	
0034	CIP514924	MOTOR HONDA 5.5 HP EPA II	1.000 C/U	
0034	CIP514888	MOTOR HONDA 8 HP	1.000 C/U	
0034	CIP521113	MOTOR ROBIN 9 HP	1.000 C/U	
0034	CIP521108	MOTOR ROBIN 6 HP	1.000 C/U	
0034	CIP515154	MOTOR ROBIN 7HP	1.000 C/U	
0040	29173-001	SWITCH DE PARO	1.000 C/U	
0050	29174-001	PERILLA ROJA PARA SWITCH	1.000 C/U	
0060	CIP510573C	ARNES	1.000 C/U	
0080	DULT100457	PIJA C/G DE CRUZ 5/32" X 1/2"	2.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP CASETA C/TAPA, Y ROBIN 6HP Y 7HP
0080	DULT100457	PIJA C/G DE CRUZ 5/32" X ½"	4.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP CASETA C/TAPA
0090	CIP521168	TUBO ESCAPE HONDA 5.5	1.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 5.5 HP CASETA C/TAPA Y ROBIN 6HP Y 7HP
0090	CIP521167	TUBO ESCAPE HONDA 8	1.000 C/U	PARA MOTOR HONDA 8 HP CASETA C/TAPA
0090	CIP520678	TUBO ESCAPE ROBIN 9HP	1.000 C/U	PARA MOTOR ROBIN 9 HP CASETA C/TAPA

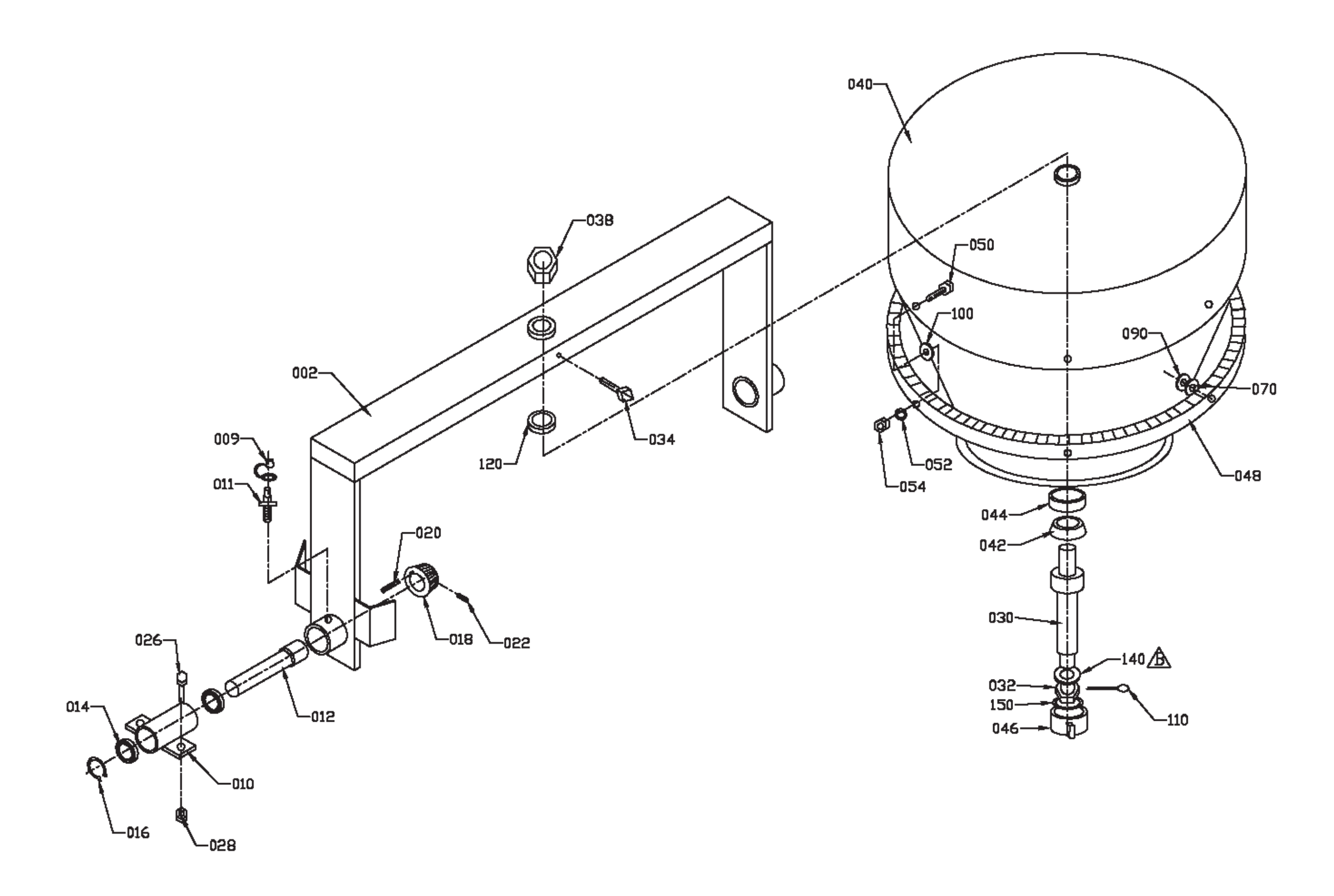
Ensamble Chasis



Lista de partes Ensamble Chasis

SECUENCIA	NO. PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	COMENTARIOS
10	CIP520696	CHASIS MAXI-10 DESARMABLE	1	
20	CIP520695	SECCION INFERIOR POSTE CHASIS DESARMABLE	1	
30	CIP514002	VOLANTE MAXI-10 REM.*	1	
40	CIP516668	CATARINA MAXI 2006	1	
50	CIP492384J	TOR.C/H 3/8""NC X 4"" G5 G. (CAD)	2	
60	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	2	
70	CIP491008	CUBRE GRASERA A. D 1/8"	2	
80	CIP491698J	GRASERA 1/8""NPT RECTA (CAD)	2	
90	CIP513642J	ANILLO RETENCION 5133-118 (CAD)	1	
100	CIP516534	EJE PIÑON VOLANTE MAXI-10	1	
110	CIP504447J	RONDANA 1.1/4"PLANA G. 57-32-3.6MM (CAD)	1	
120	CIP492623J	RONDANA 5/16""PRESION G. (CAD)	3	
130	CIP492259J	TOR.C/A 5/16""NC X 3/4"" G8.8 G. (CAD)	3	
140	CIP492393J	TOR.C/H 1/2""NC X 1.1/4"" G5 G. (CAD)	2	
150	EM490895	PALANCA DE BLOQUEO Espesor 1/2"	1	
160	CIP492329J	TOR.C/H 1/2""NC X 1.3/4"" G2 G. (CAD)	1	
170	CIP492584J	TUERCA 1/2""NC INS. NYLON G5 G. (CAD)	1	
180	CIP517659	SUJETACABLE 4.8 X 370MM NEGRO	2	
190	CIP511795	PLACA NO. SERIE CIPSA	1	
200	CIP491744J	REMACHE POP AM-44 (CAD)	2	
210	CIP514245	GUARDA ENGRANE TROQUELADA	1	
220	CIP492278J	TOR.C/R 3/16""NC X 3/8"" G2 G. (CAD)	4	
230	CIP492621J	RONDANA 3/16""PRESION G. (CAD)	4	

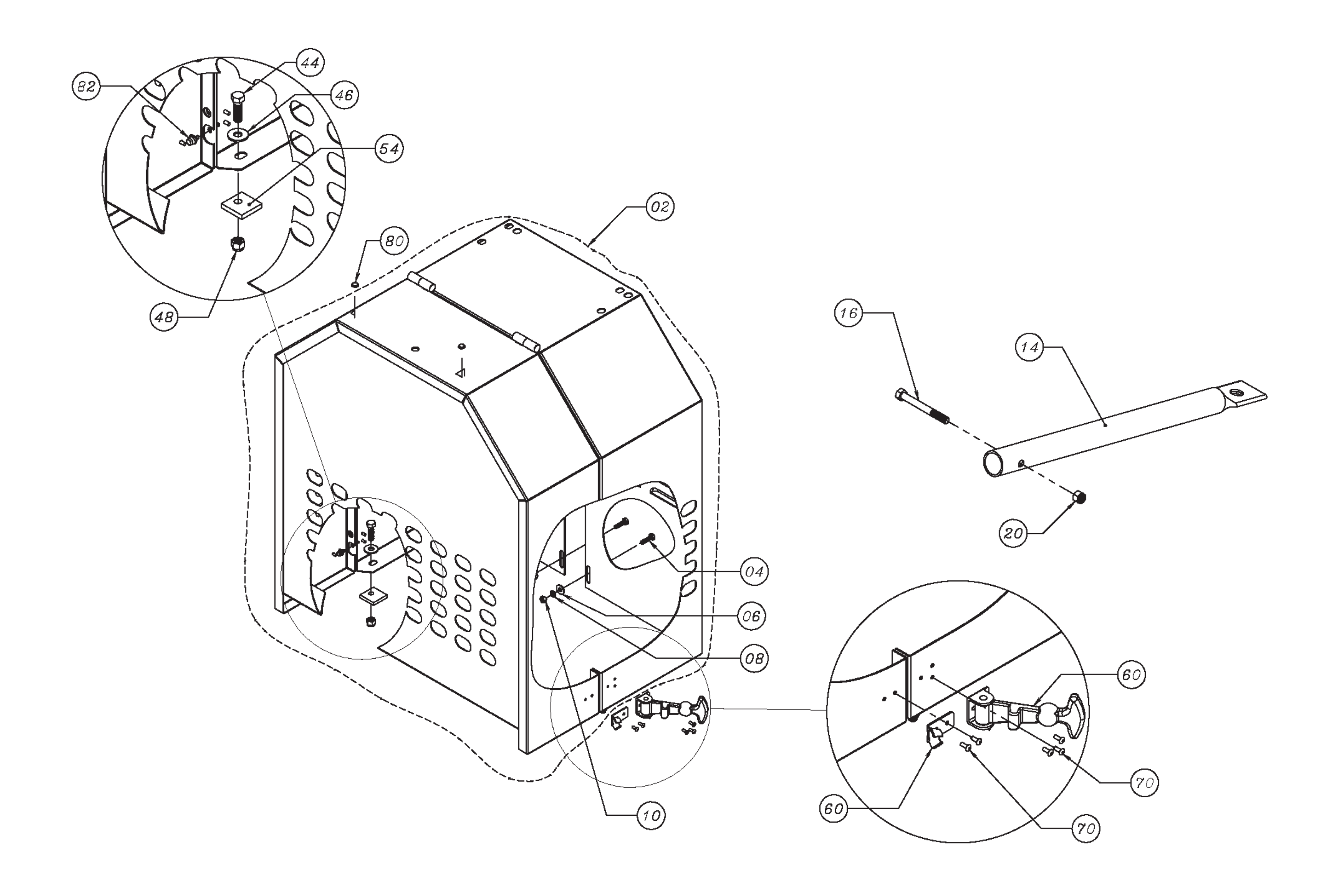
Ensamble Horquilla - Olla Metal



Lista de partes Ensamble Horquilla - Olla Metal

SECUENCIA	NO. PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	COMENTARIOS
2	CIP516654	HORQUILLA MAXI-10ND	1	
9	CIP491008	CUBRE GRASERA A. D 1/8"	1	
10	CIP514036	CHUMACERA MAXI-10	1	
11	CIP491698J	GRASERA 1/8""NPT RECTA (CAD)	1	
12	CIP513991	EJE MOTRIZ MAXI-10 REM.	1	
12	CIP802775	EJE MOTRIZ CON CUERDA MAXI10CT P/5HP	1	PARA MOTOR DE 5,6 Y 7 HP
14	CIP492178	RODAMIENTO 6005-2RS BOLAS 1H (CAD)	2	
16	CIP490970J	ANILLO RETENCION 5100-98 (CAD)	1	
18	CIP503915	PI¥ON CONICO*	1	
18	CIP802720	PIÑON CON CUERDA METAL-PLASTICO 18"	1	PARA MOTOR DE 5,6 Y 7 HP
20	CIP500275	CUÑA 1/4" X 40 MM (CAD)	1	
22	CIP492468J	OPR.A. 5/16""NC X 1/2"" MOL. G. (CAD)	2	
26	CIP492394J	TOR.C/H 1/2""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	2	
28	CIP492584J	TUERCA 1/2""NC INS. NYLON G5 G. (CAD)	2	
30	CIP516495	EJE MAQUINADO OLLA METAL MAXI-10ND	1	
32	CIP516678CJ	TUERCA 1.1/4"NF CASTILLO MAQ. G. (CAD)	1	
34	CIP492491J	OPR.S. 1/2""NC X 1.1/2"" G. (CAD)	1	
38	CIP516614J	TUERCA 1.1/2""NF HEX. FORJADA G. (CAD)	1	
40	CIP521254	OLLA 9 CU FT BOCA CHICA (380 LITROS)	1	
42	CIP510955	RODAMIENTO 2788 CONICO 1H	2	
44	CIP510956	TAZA 2720 KOYO PARA RODAMIENTO	2	
46	CIP516511	TAPON TUBO OLLA MAQUINADO	1	
48	CIP516658	CORONA 4BAR 163 DIENTES LIGERA	1	
50	CIP492313J	TOR.C/H 3/8""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	6	
52	CIP492624J	RONDANA 3/8""PRESION G. (CAD)	6	
54	CIP492542J	TUERCA 3/8""NC HEX. G2 G. (CAD)	6	
70	CIP511729C	CALZA CORONA OLLA CAL.10	3	
90	CIP511730C	CALZA CORONA OLLA CAL.14	1	
100	CIP511731C	CALZA CORONA OLLA 3/16"	1	
110	CIP491690J	CHAVETA 5/32"" X 2"" G. (CAD)	1	
120	CIP516592	RETEN C/R 22327	1	
140	CIP504447J	RONDANA 1.1/4"PLANA G. 57-32-3.6MM (CAD)	1	
150	CIP516618	O-RING 2-234 PARKER DI=75.8 W=3.53 (CAD)	1	

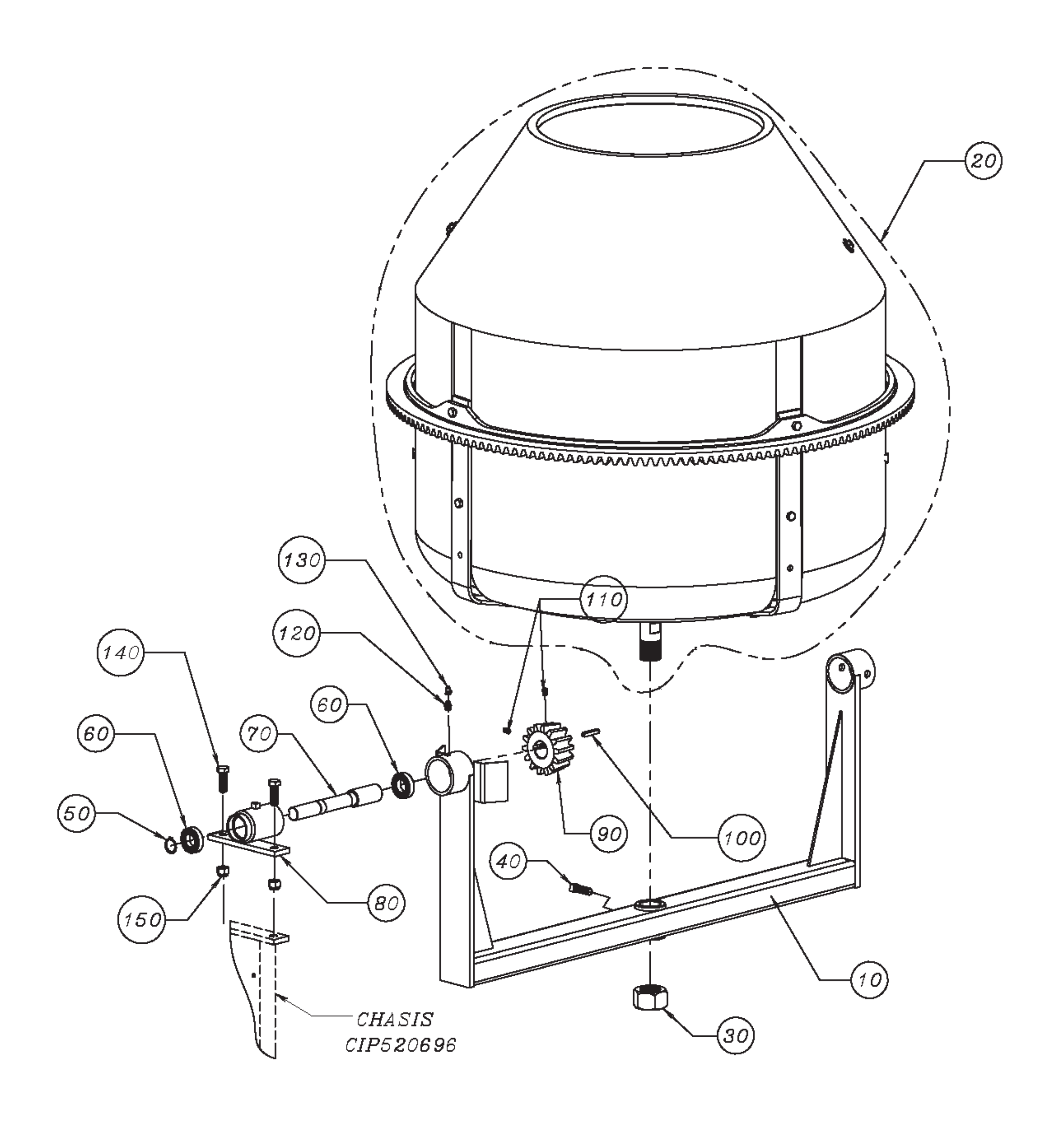
Ensamble Caseta



Lista de partes Ensamble Caseta

SECUENCIA	NO. PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	COMENTARIOS
2	CIP519708	CASETA CON TAPA ULTRA-MAXI-10	1	
4	CIP492357J	TOR.C/H 1/4""NC X 1"" G5 G. (CAD)	4	
6	CIP492596J	RONDANA 5/16"PLANA G. 18.6-8-1.6MM (CAD)	4	
8	CIP492622J	RONDANA 1/4""PRESION G. (CAD)	4	
10	CIP492561J	TUERCA 1/4""NC HEX. G5 G. (CAD)	4	
14	CIP514158	BARRA REMOLQUE MAXI-10	1	
16	CIP503111J	TOR.C/H 1/2""NC X 4.1/2"" G5 G. (CAD)	1	
20	CIP492584J	TUERCA 1/2""NC INS. NYLON G5 G. (CAD)	1	
34	CIP519789	MANUAL MAXI-10ND CT	1	
44	CIP492312J	TOR.C/H 3/8""NC X 1.1/4"" G2 G. (CAD)	2	
46	CIP492598J	RONDANA 3/8"PLANA G. 25-10.4-2.2MM (CAD)	2	
48	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	2	
50	CIP504886	BOLSA PLAS. 30 X 40 CMS CALIBRE 400	1	
52	CIP491028	SUJETACABLE 2.5 X 95 MM NEGRO	1	
54	CIP501028	AMORTIGUADOR CASETA	2	
60	491010	RUBBER HOOD FASTEN.NO.35R	2	
70	CIP503723J	REMACHE POP AM-54 (CAD)	10	
80	CIP505186	GOMA AMORTIGUADORA	2	
82	CIP520785	GOMA AMORTIGUADOR FLA148	2	
90	CIP517367J	CALC. EJE DE OLLA LIBRE DE ENGRASADO ...	1	
110	CIP512915J	CALC. PINTURA EN POLVO	1	
120	CIP519770J	CALC. CIPSA S/LOGOTIPO (204mm)	2	
130	CIP516177J	CALC. PLASTIFICADA 01 800	1	
140	CIP517691J	CALC. ARRANQUE MAXI-10ND	1	
150	CIP517610J	CALC. MANTTO/TRANSPORTE CO10	1	
160	CIP518523J	CALC. ISO 9001:2000 NACIONAL	1	
170	CIP490790J	CALC. PARO	1	
180	CIP520285J	CALC. CIPSA S/LOGOTIPO (275mm)	1	
190	CIP521214J	CALC. MAXI-10 (155X20MM)	2	

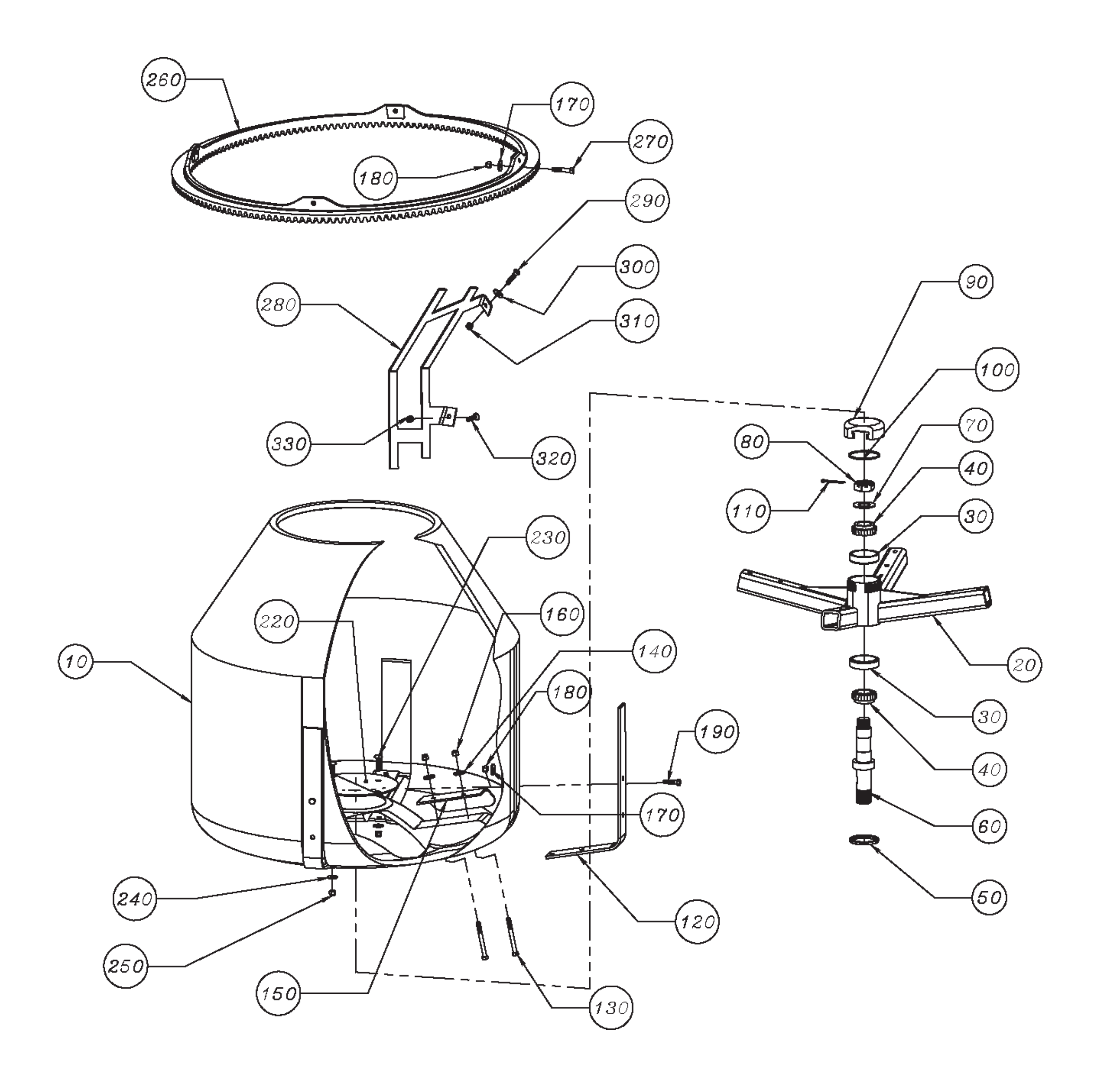
Ensamble Horquilla - Olla Plástico



Lista de partes Ensamble Horquilla - Olla Plástico

SECUENCIA	NO. PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	COMENTARIOS
10	CIP802723	HORQUILLA MAXI-10 PLASTICO 380 LITROS	1	
20	CIP802731	KIT OLLA PLASTICO 380LITROS 2ASPAS	1	
30	CIP516614J	TUERCA 1.1/2""NF HEX. FORJADA G. (CAD)	1	
40	CIP492491J	OPR.S. 1/2""NC X 1.1/2"" G. (CAD)	1	
50	CIP490970J	ANILLO RETENCION 5100-98 (CAD)	1	
60	CIP492178	RODAMIENTO 6005-2RS BOLAS 1H (CAD)	2	
70	CIP513991	EJE MOTRIZ MAXI-10 REM.	1	
70	CIP802775	EJE MOTRIZ CON CUERDA MAXI10CT P/5HP	1	PARA MOTOR DE 5,6 Y 7 HP
80	CIP514036	CHUMACERA MAXI-10	1	
90	CIP503915	PI¥ON CONICO*	1	
90	CIP802720	PIÑON CON CUERDA METAL-PLASTICO 18"	1	PARA MOTOR DE 5,6 Y 7 HP
100	CIP500275	CUÑA 1/4" X 40 MM (CAD)	1	
110	CIP492468J	OPR.A. 5/16""NC X 1/2"" MOL. G. (CAD)	2	
120	CIP491698J	GRASERA 1/8""NPT RECTA (CAD)	1	
130	CIP491008	CUBRE GRASERA A. D 1/8"	1	
140	CIP492394J	TOR.C/H 1/2""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	2	
150	CIP492584J	TUERCA 1/2""NC INS. NYLON G5 G. (CAD)	2	

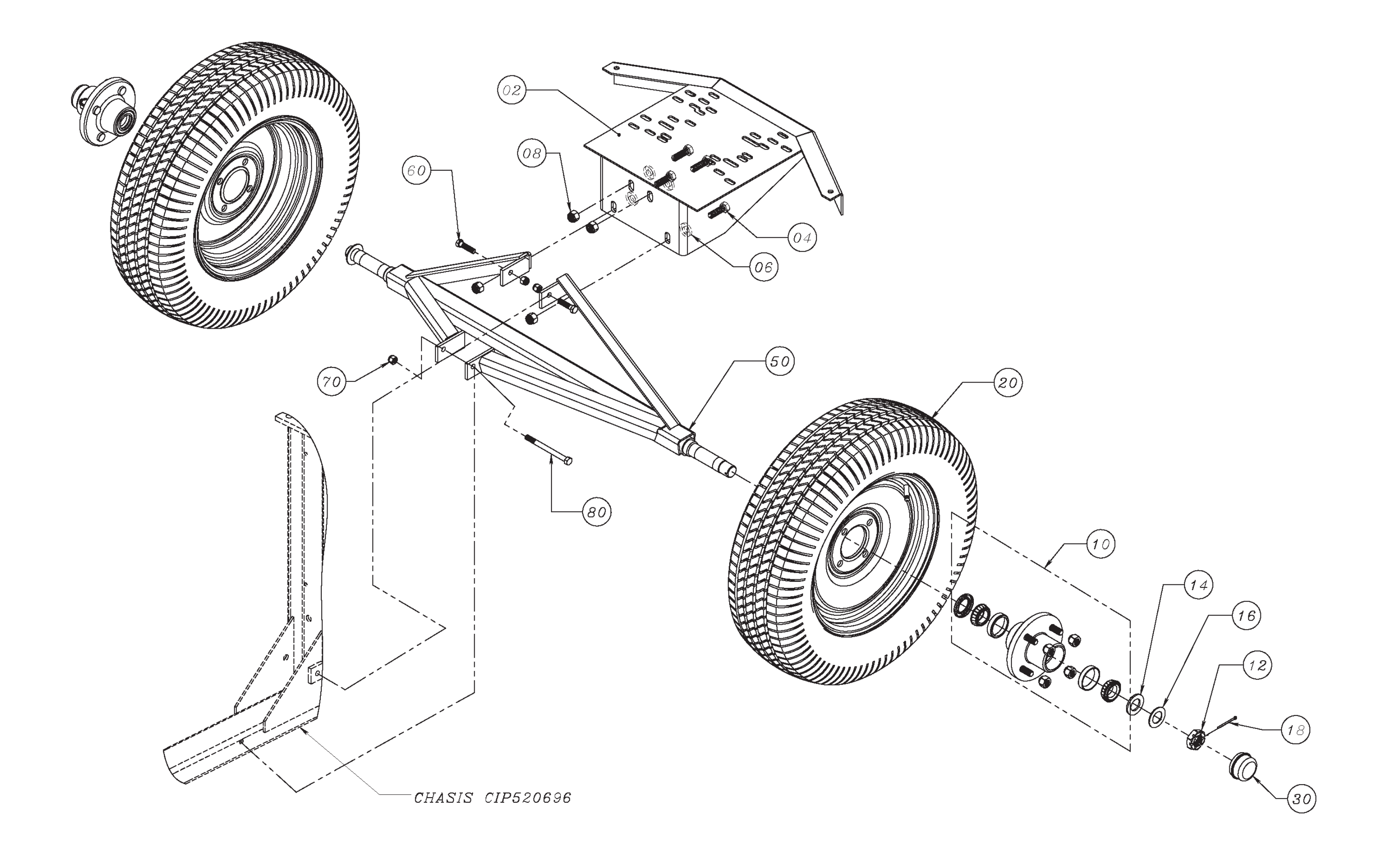
Ensamble Olla Plástico



Lista de partes Ensamble Olla

SECUENCIA	NO. PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	COMENTARIOS
10	CIP802721	OLLA PLASTICO R-10/MAXI-10 380 LITROS	1	
20	CIP516706	SOPORTE DE OLLA MAXI-10NDP	1	
30	CIP510955	RODAMIENTO 2788 CONICO 1H	2	
40	CIP510956	TAZA 2720 KOYO PARA RODAMIENTO	2	
50	CIP516592	RETEN C/R 22327	1	
60	CIP802766	EJE DE OLLA MAXI-10 PLASTICO 380 LITROS	1	
70	CIP517134	R. PLANA 1 1/4" 1.9 MM ESPESOR	1	
80	CIP516678CJ	TUERCA 1.1/4"NF CASTILLO MAQ. G. (CAD)	1	
90	CIP516424	TAPON TUBO OLLA POLY MAQUINADO	1	
100	CIP516618	O-RING 2-234 PARKER DI=75.8 W=3.53 (CAD)	1	
110	CIP491690J	CHAVETA 5/32"" X 2"" G. (CAD)	1	
120	CIP802750	REFUERZO OLLA PLASTICO 380 LITROS	4	
130	CIP503116J	TOR.C/H 3/8""NC X 3.3/4"" G5 G. (CAD)	8	
140	CIP510909J	RONDANA 3/8"PLANA G.28.5-10.3-3.4MM(CAD)	8	
150	CIP515305	FUNDA ANTIDESGASTE	4	
160	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	8	
170	CIP510909J	RONDANA 3/8"PLANA G.28.5-10.3-3.4MM(CAD)	8	
180	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	8	
190	CIP492313J	TOR.C/H 3/8""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	4	
220	CIP520479	PLATO ANTIDESGASTE	2	
230	CIP505196J	TOR.C/CO 3/8""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	2	
240	CIP492598J	RONDANA 3/8"PLANA G. 25-10.4-2.2MM (CAD)	2	
250	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	2	
260	CIP516658	CORONA 4BAR 163 DIENTES LIGERA	1	
270	CIP492379J	TOR.C/H 3/8""NC X 2"" G5 G. (CAD)	4	
280	CIP802857	ASPA OLLA PLASTICO 380L MAXI-10 SUDAMER	2	
290	CIP492313J	TOR.C/H 3/8""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	2	
300	CIP510909J	RONDANA 3/8"PLANA G.28.5-10.3-3.4MM(CAD)	2	
310	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	2	
320	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	2	
330	CIP515453J	TOR.C/PR 3/8""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	2	

Ensamble Mesa - Eje Llantas

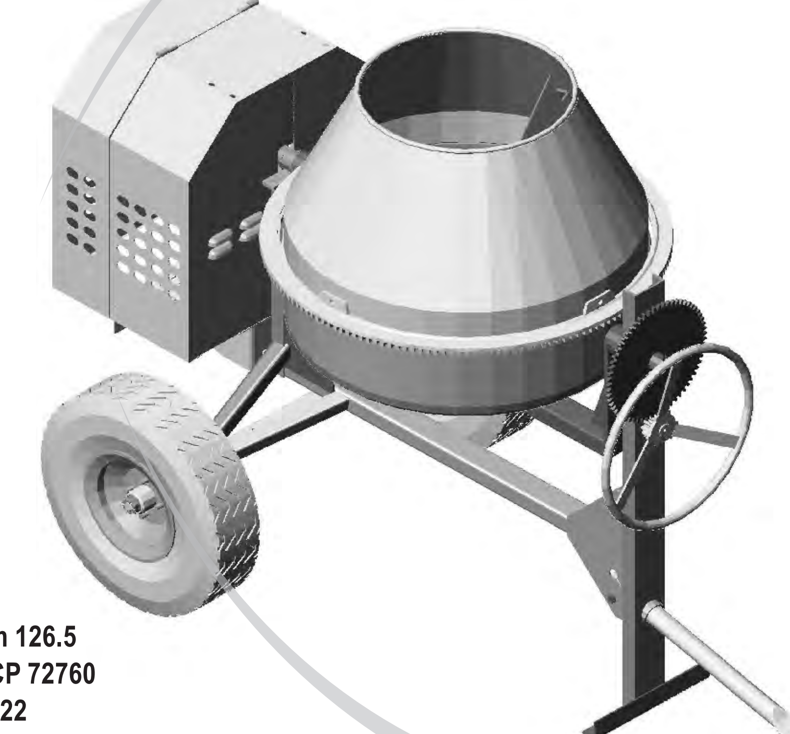


Lista de partes Ensamble Mesa - Eje Llantas

SECUENCIA	NO. PARTE	DESCRIPCION	CANTIDAD	COMENTARIOS
2	CIP520779	MESA MOTOR MAXI	1	
4	CIP492394J	TOR.C/H 1/2""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	4	
6	CIP621J	RONDANA 1/2"PLANA G.28.4-13.4-4.8MM(CAD)	4	
8	CIP492584J	TUERCA 1/2""NC INS. NYLON G5 G. (CAD)	4	
10	EM941306A	MAZA C/ACCESORIOS (4 BIRLOS)	2	
12	CIP502246J	TUERCA 1""-20UNEF CASTILLO G. (CAD)	2	
14	CIP501299J	RONDANA 1""PLANA G. 45-26-3.4MM (CAD)	4	
16	CIP511159J	RONDANA 1""PLANA G. 45-26-1.9MM (CAD)	2	
18	CIP491688J	CHAVETA 1/8"" X 1.1/2"" G. (CAD)	2	
20	CIP516476	LLANTA CON RIN 13	2	
50	CIP520702	EJE RUEDAS MAXI-10 DESARMABLE	1	
60	CIP492313J	TOR.C/H 3/8""NC X 1.1/2"" G5 G. (CAD)	2	
70	CIP492583J	TUERCA 3/8""NC INS. NYLON G8 G. (CAD)	3	
80	CIP801215J	TOR.C/H 3/8"NC X 4.1/2" G5 G. (CAD)	1	

IMPORTANTE:

- Lea por completo el contenido de este manual.
- Es necesario que lo tenga a la mano en el momento de solicitar refacciones ya que deberá especificar:
  - Modelo de la máquina
  - Número de serie de la misma
  - Código de la pieza que necesita



Estamos para servirle:



Carretera Federal México-Puebla, Km 126.5
Momoxpan, Cholula, Pue. MEXICO CP 72760
Tel [+52 222] 225 99 00 Ext 9121 y 9122

CI-Equip-Export@cipsa.com.mx
VENTAS EXPORTACIÓN Y ASESORÍA TÉCNICA

CI-Rep-Export@cipsa.com.mx
CI-Postvta-Export@cipsa.com.mx
SOPORTE POST-VENTA Y REPUESTOS ORIGINALES

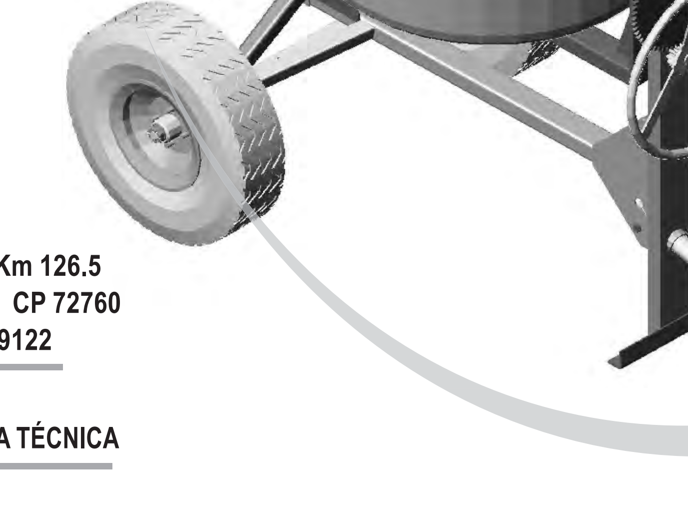


CIMENTAMOS SU ÉXITO

www.CIPSA.com.mx

IMPORTANTE:

- Lea por completo el contenido de este manual.
- Es necesario que lo tenga a la mano en el momento de solicitar refacciones ya que deberá especificar:
  - Modelo de la máquina
  - Número de serie de la misma
  - Código de la pieza que necesita



Estamos para servirle:



Carretera Federal México-Puebla, Km 126.5
Momoxpan, Cholula, Pue. MEXICO CP 72760
Tel [+52 222] 225 99 00 Ext 9121 y 9122

CI-Equip-Export@cipsa.com.mx
VENTAS EXPORTACIÓN Y ASESORÍA TÉCNICA

CI-Rep-Export@cipsa.com.mx
CI-Postvta-Export@cipsa.com.mx
SOPORTE POST-VENTA Y REPUESTOS ORIGINALES



CIMENTAMOS SU **ÉXITO**

www.CIPSA.com.mx